
SERVICE
INDUSTRIEL
INTELLIGENT
Nous transformons l'exploitation de l'eau
en performance industrielle mesurable.
Ingénierie • Exploitation • Optimisation • Continuité
JHUESA
WATER TECHNOLOGY

LORSQUE L'EAU FAIT DÉFAUT, LA PRODUCTION S'ARRÊTE

LA VALEUR RÉELLE D'UNE INSTALLATION SE MESURE LORS DE SON EXPLOITATION.

AUJOURD'HUI, L'INDUSTRIE DOIT GARANTIR

- La continuité de la production
- La maîtrise des coûts énergétiques et chimiques
- La conformité environnementale dans la durée
- Une fiabilité opérationnelle constante

RISQUES RÉELS EN EXPLOITATION

- Arrêts non planifiés
- Surcoûts d'exploitation
- Perte d'efficacité des procédés
- Risques environnementaux et réglementaires
- Dépendance à une intervention réactive

UN NOUVEAU MODÈLE OPÉRATIONNEL

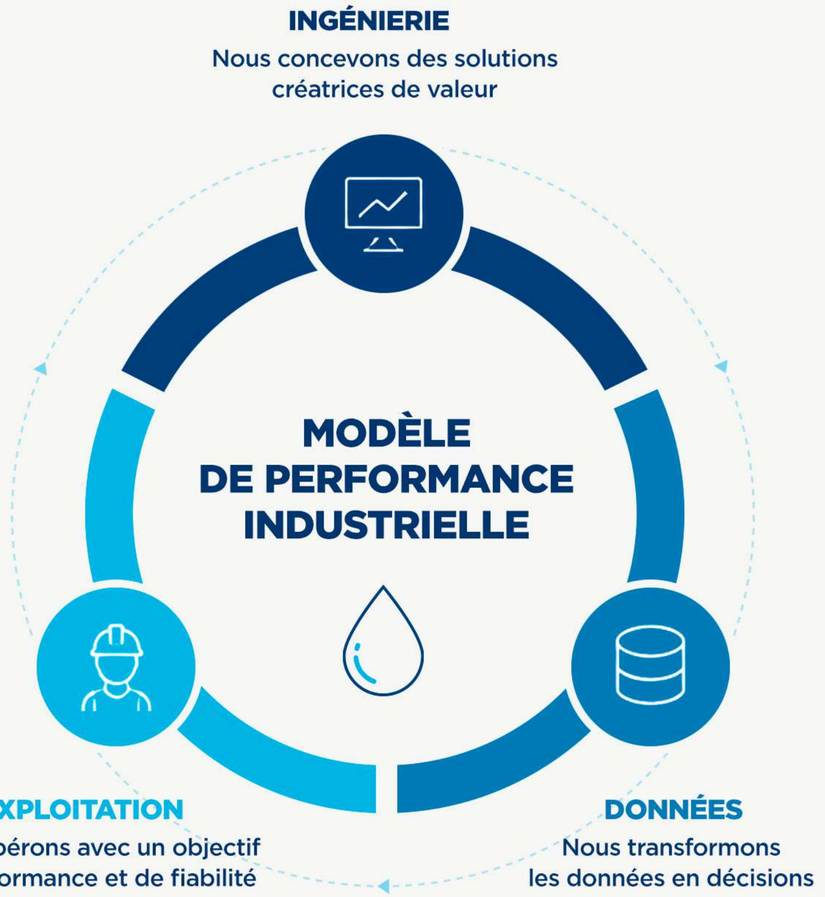
DE LA MAINTENANCE DES INSTALLATIONS À LA GESTION DE LA PERFORMANCE

L'exploitation de l'eau industrielle
ne peut plus être réactive.

Elle exige un modèle capable de:

- **Anticiper** les écarts
- **Contrôler** la performance en temps réel
- **Optimiser** l'énergie, les traitements chimiques et les procédés
- **Réduire** durablement les risques opérationnels

Chez **J. HUESA,** nous intégrons l'**ingénierie,** l'**exploitation** et les **données** au sein d'un modèle unique de **performance industrielle.**



IMPACT OPÉRATIONNEL:

- ↓ Risques opérationnels
- ↓ Coûts imprévus
- ↑ Disponibilité des installations
- ↑ Stabilité des procédés
- ↑ Efficacité hydrique et énergétique

SERVICE INDUSTRIEL INTELLIGENT

UN MODÈLE UNIQUE POUR GÉRER ET OPTIMISER L'EAU INDUSTRIELLE

Nous intégrons l'ensemble des compétences nécessaires pour garantir la performance de l'installation:



↓ Risques opérationnels

↓ OPEX

↑ Fiabilité industrielle

↑ Disponibilité opérationnelle

↑ Efficacité du cycle de l'eau

MODÈLE TRADITIONNEL VS MODÈLE J. HUESA

DEUX FAÇONS DE GÉRER UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE

MODÈLE TRADITIONNEL:

- Services cloisonnés
- Gestion réactive des incidents
- Faible visibilité sur les performances
- Décisions tardives
- Inefficacités cachées

Résultat:



Risque opérationnel plus élevé et coûts structurels plus importants

VS

MODÈLE J. HUESA:

- Gestion intégrée de l'exploitation et des procédés
- Supervision et contrôle continus
- Anticipation des incidents
- Optimisation permanente des performances
- Vision globale de l'installation

Résultat:



Une installation plus stable, plus performante et plus prévisible

- ↓ Arrêts non planifiés
- ↓ OPEX
- ↓ Incidents critiques
- ↑ Disponibilité opérationnelle
- ↑ Maîtrise opérationnelle

CAPACITÉ TECHNIQUE ET OPÉRATIONNELLE

POUR LES ENVIRONNEMENTS INDUSTRIELS CRITIQUES



CAPACITÉ OPÉRATIONNELLE

01 | **Couverture nationale et internationale**
Capacité de coordination technique et de support opérationnel pour des installations industrielles sur plusieurs marchés et dans différents environnements réglementaires.

02 | **Plus de 55 ans d'expérience industrielle**
Une expertise appliquée à la conception, à l'exploitation, à l'optimisation et à l'évolution d'installations de traitement de l'eau à fortes exigences.

03 | **Écosystème technique pluridisciplinaire**
Ingénierie, automatisation, exploitation, chimie, analytique et digitalisation intégrées au sein d'un modèle opérationnel unique.

04 | **Support orienté vers la continuité et la performance**
Capacité de supervision, d'intervention technique et d'accompagnement continu pour les installations industrielles critiques.

↓ Arrêts non planifiés

↓ OPEX

↓ Incidents critiques

↑ Disponibilité opérationnelle

↑ Maîtrise opérationnelle

EXPERTISE DANS DES PROCÉDÉS INDUSTRIELS

À HAUTE EXIGENCE OPÉRATIONNELLE

Notre expérience multisectorielle nous permet de comprendre les spécificités de production, les exigences réglementaires et les contraintes opérationnelles propres à chaque environnement industriel.

- Grande complexité technique
- Adaptation opérationnelle multisectorielle
- Procédés industriels critiques
- Maîtrise de l'ensemble du cycle de l'eau
- Expertise industrielle spécialisée

INSTALLATIONS DANS LESQUELLES NOUS APPORTONS DE LA VALEUR:

Applications

Eaux d'alimentation des procédés industriels · Eau potable · Traitement des eaux usées · Réutilisation des eaux · Chaudières et tours de refroidissement

Technologies

Membranes · Traitements physico-chimiques et biologiques · Échange d'ions et déminéralisation · Désinfection et oxydation avancée · Évaporation et ZLD

Secteurs

Agroalimentaire · Énergie · Chimie · Pharmaceutique · Batteries · Métallurgie et mines · Santé · Centres de données · Ingénierie et infrastructures · Aéronautique et logistique

CAPACITÉ INTERNATIONALE

POUR DES OPÉRATIONS INDUSTRIELLES COMPLEXES

Support technique et accompagnement opérationnel pour des installations industrielles dans différents marchés et environnements réglementaires.

- Coordination technique internationale
- Supervision et assistance à distance
- Accompagnement opérationnel continu
- Proximité technique et flexibilité opérationnelle



Projets réalisés dans plus de 35 pays

AUDIT
TECHNIQUE GLOBAL

Nous identifions les risques, les écarts et les opportunités d'amélioration avant qu'ils n'impactent la production.

PÉRIMÈTRE

- Revue hydraulique et des procédés
- Revue électromécanique
- Revue des systèmes d'automatisation
- Évaluation des signaux critiques
- Analyse des consommations électriques
- Analyse des consommations de produits chimiques
- Évaluation des pièces de rechange critiques
- Identification des risques d'arrêt
- Plan d'amélioration priorisé



J. HUESA 360°

INTELLIGENCE OPÉRATIONNELLE APPLIQUÉE À L'EAU INDUSTRIELLE

PROBLÉMATIQUES COURANTES

- ✕ Absence de données en temps réel
- ✕ Manque de traçabilité opérationnelle
- ✕ Maintenance prédictive insuffisante
- ✕ Absence de tableaux de bord intégrés
- ✕ Informations dispersées entre différents systèmes
- ✕ Faible visibilité et réaction tardive face aux incidents

SOLUTION

- **Supervision et suivi continu**
  Contrôle centralisé avec visualisation en temps réel des paramètres critiques de l'installation
- **KPI opérationnels en temps réel**
  Indicateurs clés pour le pilotage de l'efficacité, de la stabilité et de la performance
- **Alertes intelligentes et détection précoce**
  Anticipation des incidents critiques et des dérives opérationnelles
- **Rapports automatiques et traçabilité complète**
  Production d'informations structurées pour l'analyse et la prise de décision
- **Tableaux de bord intégrés**
  Vision unifiée de l'exploitation pour une maîtrise globale de l'installation
- **Analytique avancée et maintenance prédictive**
  Optimisation fondée sur les données pour améliorer l'efficacité, la continuité et réduire les arrêts

INFRASTRUCTURE TECHNOLOGIQUE ROBUSTE ET SÉCURISÉE

- Architecture industrielle évolutive
- Communications sécurisées
- Cybersécurité mise à jour en permanence
- Intégration complète avec les systèmes d'automatisation industrielle
- Plateforme conçue pour accompagner la croissance opérationnelle

IMPACT OPÉRATIONNEL

- ↑ Disponibilité opérationnelle
- ↓ Temps de réponse
- ↑ Efficacité énergétique
- ↑ Capacité prédictive

ATE
ASSISTANCE TECHNIQUE SPÉCIALISÉE

Un accompagnement technique spécialisé visant à anticiper les incidents, optimiser les performances de l'installation et garantir son bon fonctionnement sur le long terme.

Grâce à des visites programmées et à un suivi technique continu, nous évaluons le comportement réel de l'installation, identifions les écarts et proposons des actions d'amélioration afin de maximiser la fiabilité, l'efficacité et la disponibilité des systèmes de traitement de l'eau.



INSPECTION ET DIAGNOSTIC DES INSTALLATIONS

Contrôle périodique des équipements, des procédés et de l'instrumentation afin de vérifier leur état de fonctionnement et d'identifier d'éventuels risques opérationnels.

SUPERVISION ET OPTIMISATION DES PROCÉDÉS

Analyse des paramètres d'exploitation, ajustement des conditions de fonctionnement et conseil technique visant à maximiser les performances de l'installation.

CONTRÔLE TECHNIQUE ET SUIVI ANALYTIQUE

Collecte des données de procédé, contrôle analytique, vérification des équipements de mesure et évaluation continue du comportement de l'installation.

CONSEIL ET FORMATION SPÉCIALISÉE

Accompagnement technique des équipes d'exploitation afin d'améliorer la gestion de l'installation et de garantir l'application des bonnes pratiques opérationnelles.

- ↓ Risques opérationnels
- ↓ Incidents imprévus
- ↑ Disponibilité industrielle
- ↑ Stabilité des procédés
- ↑ Durée de vie de l'installation

FULL O&M
EXPLOITATION ET MAINTENANCE INTÉGRALES



Gestion globale des installations industrielles de traitement de l'eau visant à garantir la disponibilité, la stabilité opérationnelle et la performance maximale tout au long de leur cycle de vie.

Nous prenons en charge l'exploitation et la maintenance de l'installation au travers d'un modèle technique spécialisé intégrant du personnel qualifié, une maintenance planifiée, le contrôle des procédés et l'amélioration continue afin de maximiser l'efficacité et de minimiser les risques opérationnels.

01 | EXPLOITATION SPÉCIALISÉE DE L'INSTALLATION

Gestion technique quotidienne des installations afin de garantir la continuité opérationnelle, la stabilité des procédés et l'atteinte des objectifs d'exploitation.

02 | MAINTENANCE PRÉVENTIVE ET PRÉDICTIVE

Planification et réalisation des interventions destinées à anticiper les incidents, renforcer la fiabilité des équipements et réduire les arrêts non planifiés.

03 | CONTRÔLE DES PROCÉDÉS ET SUPPORT TECHNIQUE

Suivi opérationnel, contrôle analytique, programmes de traitement chimique et supervision des paramètres critiques afin d'optimiser le comportement de l'installation et d'en garantir la performance.

04 | AMÉLIORATION CONTINUE ET OPTIMISATION OPÉRATIONNELLE

Identification des opportunités d'amélioration, optimisation des ressources, réduction des coûts d'exploitation et amélioration continue des performances de l'installation.

↓ COÛTS D'EXPLOITATION

↑ DISPONIBILITÉ INDUSTRIELLE

↑ STABILITÉ DES PROCÉDÉS

↑ EFFICACITÉ HYDRIQUE ET ÉNERGÉTIQUE

SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE
SAT SPÉCIALISÉ

Réponse technique spécialisée pour la remise en service rapide et sécurisée des installations industrielles de traitement de l'eau en cas d'incidents critiques ou d'anomalies d'exploitation.

Notre équipe technique intervient sur les systèmes électromécaniques, hydrauliques, électriques et d'automatisation afin de minimiser les temps d'arrêt, de rétablir le fonctionnement de l'installation et de garantir la continuité de la production.



01 | **DIAGNOSTIC ET RÉSOLUTION DES INCIDENTS**

Identification des défaillances et analyse des causes racines afin de rétablir l'exploitation de l'installation dans les meilleurs délais.

02 | **RÉPARATION ET REMPLACEMENT DES COMPOSANTS**

Interventions spécialisées sur les équipements, l'instrumentation, les systèmes électriques et les composants électromécaniques critiques.

03 | **RÉTABLISSEMENT DE LA CONTINUITÉ OPÉRATIONNELLE**

Interventions visant à minimiser l'impact des incidents sur la production et à rétablir les conditions normales de fonctionnement.

04 | **RECOMMANDATIONS D'AMÉLIORATION ET DE PRÉVENTION**

Identification des opportunités d'optimisation, de réingénierie ou de maintenance préventive afin d'éviter la récurrence d'incidents futurs.

↓ TEMPS D'ARRÊT

↓ IMPACT SUR LA PRODUCTION

↓ RISQUE DE RÉCURRENCE

↓ TEMPS D'INTERVENTION

INGÉNIERIE APPLIQUÉE, PMO ET RÉINGÉNIERIE

Évolution technique continue visant à maximiser la performance, la fiabilité et l'efficacité des installations industrielles de traitement de l'eau.

Nous transformons les opportunités d'amélioration en projets concrets grâce à un modèle intégrant l'ingénierie, la fabrication en propre, la mise en œuvre et la mise en service, garantissant une évolution continue de l'installation adaptée aux besoins opérationnels de chaque client.



01 | **PROJETS D'AMÉLIORATION ET D'OPTIMISATION (PMO)**

Identification, définition et mise en œuvre d'actions visant à accroître la capacité, l'efficacité, la fiabilité et la disponibilité des installations existantes.

02 | **RÉINGÉNIERIE ET OPTIMISATION DES PROCÉDÉS**

Analyse technique des équipements, des procédés et des conditions d'exploitation afin d'éliminer les inefficacités, de réduire les coûts d'exploitation et d'améliorer la performance globale de l'installation.

03 | **FABRICATION EN PROPRE D'ÉQUIPEMENTS SUR MESURE**

Conception et fabrication de solutions adaptées aux besoins spécifiques de chaque installation, garantissant une intégration optimale avec les systèmes existants.

04 | **MISE EN ŒUVRE ET MISE EN SERVICE**

Réalisation complète des améliorations, extensions et modifications, en assurant une transition efficace depuis l'identification du besoin jusqu'à la mise en exploitation.

↓ OPEX

↓ CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE

↓ RISQUES OPÉRATIONNELS

↑ CAPACITÉ DE TRAITEMENT

↑ EFFICACITÉ HYDRIQUE ET ÉNERGÉTIQUE

GESTION DES PIÈCES DE RECHANGE CRITIQUES ET DES COMPOSANTS

Nous garantissons la continuité opérationnelle des installations industrielles de traitement de l'eau grâce à la disponibilité immédiate des consommables, des pièces de rechange et des composants critiques.



01

CONSOMMABLES CRITIQUES

Membranes, résines, cartouches filtrantes et médias filtrants afin de garantir les performances continues des procédés.

02

PIÈCES DE RECHANGE ET COMPOSANTS

Instrumentation, vannes, sondes et équipements électromécaniques adaptés à chaque installation.

03

GESTION DES STOCKS ET DE L'OBSOLESCENCE

Inventaire des composants critiques, stock de sécurité, identification des obsolescences et définition d'alternatives équivalentes avec planification du remplacement.

04

DISPONIBILITÉ OPÉRATIONNELLE

Réduction des arrêts liés à un manque de matériel et amélioration de la continuité de service.

↓ ARRÊTS NON PLANIFIÉS

↓ RISQUES OPÉRATIONNELS

↓ OBSOLESCENCE

↑ FIABILITÉ DU SYSTÈME

PROGRAMMES CHIMIQUES ET CONTRÔLE ANALYTIQUE

La chimie au service de la performance, de l'efficacité et de la protection des installations industrielles de traitement de l'eau.
Nous concevons des programmes chimiques sur mesure fondés sur le comportement réel de chaque installation, afin d'optimiser les performances des procédés, de réduire les coûts d'exploitation et de prolonger la durée de vie des équipements.



01

DIAGNOSTIC ET CARACTÉRISATION DE L'EAU

Analyse des caractéristiques des eaux d'alimentation, des eaux de procédé et des rejets afin de déterminer les besoins réels en traitement chimique.

02

PROGRAMMES CHIMIQUES SUR MESURE

Conception et fourniture de traitements spécifiques pour les eaux de procédé, les eaux usées, les chaudières, les tours de refroidissement et les eaux réutilisées.

03

CONTRÔLE ANALYTIQUE ET SUIVI TECHNIQUE

Surveillance régulière des paramètres critiques afin de vérifier l'efficacité du traitement et de détecter d'éventuels écarts opérationnels.

04

OPTIMISATION DES CONSOMMATIONS ET DES PERFORMANCES

Ajustement continu des dosages et des conditions d'exploitation afin de maximiser l'efficacité technique, économique et environnementale.

↑ STABILITÉ OPÉRATIONNELLE

↓ ARRÊTS NON PLANIFIÉS

↑ DURÉE DE VIE DES ÉQUIPEMENTS

↑ OPTIMISATION DES PERFORMANCES

DIAGNOSTIC AVANCÉ ET RÉCUPÉRATION DES PERFORMANCES



Analyse technique spécialisée visant à identifier les causes racines, restaurer les performances et maximiser le rendement des installations industrielles de traitement de l'eau.

La perte de performance, l'encrassement des équipements ou l'apparition récurrente d'incidents sont souvent les symptômes de problèmes nécessitant une analyse technique approfondie.

01

AUTOPSIES DE MEMBRANES ET DE CARTOUCHES

Analyse approfondie des membranes, résines et éléments filtrants afin d'identifier les phénomènes d'encrassement, d'entartrage, de corrosion ou de dégradation susceptibles d'affecter les performances de l'installation.

02

NETTOYAGES CHIMIQUES ET PROCÉDURES CIP

Restauration des performances des membranes, circuits, réservoirs, chaudières et échangeurs grâce à des procédures spécifiques adaptées aux caractéristiques de chaque procédé.

03

ÉTUDES DE TRAITABILITÉ ET VALIDATION TECHNIQUE

Essais analytiques et tests de laboratoire visant à déterminer les meilleures stratégies de traitement, d'optimisation et de réutilisation de l'eau.

04

DIAGNOSTIC ET RECOMMANDATIONS D'AMÉLIORATION

Identification des causes racines et définition d'actions correctives visant à accroître la fiabilité, la disponibilité et l'efficacité globale de l'installation.

- ↓ INCIDENTS RÉCURRENTS
- ↓ ENCRASSEMENT DES ÉQUIPEMENTS
- ↓ COÛTS CORRECTIFS
- ↑ EFFICACITÉ DES PROCÉDÉS

GESTION ENVIRONNEMENTALE
ET DES DÉCHETS INDUSTRIELS

Conformité réglementaire, traçabilité et durabilité appliquées à la gestion intégrée de l'eau industrielle.

Chez **J. HUESA,** nous accompagnons nos clients dans la gestion technique, documentaire et opérationnelle des enjeux environnementaux liés à leurs installations de traitement de l'eau.



01

GESTION INTÉGRALE DES DÉCHETS INDUSTRIELS

Coordination et gestion des déchets générés lors de l'exploitation des installations, en garantissant leur traçabilité, leur sécurité et le respect de la réglementation applicable.

02

SUPPORT RÉGLEMENTAIRE ET CONSEIL ENVIRONNEMENTAL

Accompagnement technique visant à faciliter le respect des exigences légales, des autorisations environnementales, des inspections et des obligations documentaires liées à l'activité industrielle.

03

NETTOYAGES INDUSTRIELS SPÉCIALISÉS

Planification et réalisation d'interventions spécifiques destinées à garantir le bon état des équipements, des réservoirs, des lignes de procédé et des systèmes auxiliaires.

04

OPTIMISATION ENVIRONNEMENTALE ET PLANS D'AMÉLIORATION CONTINUE

Identification d'opportunités permettant de réduire les consommations, de minimiser les déchets, d'améliorer les indicateurs environnementaux et de progresser vers une gestion plus efficace et plus durable du cycle de l'eau.

↓ RISQUES ENVIRONNEMENTAUX

↓ COÛTS DE GESTION

↑ CONFORMITÉ RÉGLEMENTAIRE

↑ DURABILITÉ INDUSTRIELLE

FORMATION TECHNIQUE DES OPÉRATEURS

La technologie n'atteint son plein potentiel que lorsque les personnes qui l'exploitent disposent de la formation adéquate.

C'est pourquoi nous développons des programmes de formation adaptés à chaque installation afin d'améliorer la sécurité, l'efficacité et l'autonomie opérationnelle.



01

EXPLOITATION ET CONDUITE DES INSTALLATIONS

Formation pratique visant à assurer une gestion sûre et efficace des procédés.

02

MAINTENANCE ET BONNES PRATIQUES OPÉRATIONNELLES

Formation destinée à prévenir les incidents et à renforcer la fiabilité des équipements.

03

TRAITEMENT DE L'EAU ET CONTRÔLE DES PROCÉDÉS

Expertise technique appliquée aux paramètres critiques d'exploitation.

04

SÉCURITÉ, RÉGLEMENTATION ET GESTION ENVIRONNEMENTALE

Mise à jour continue des connaissances en matière de procédures, de conformité et de durabilité.

↓ ERREURS OPÉRATIONNELLES

↑ AUTONOMIE DES ÉQUIPES

↑ SÉCURITÉ OPÉRATIONNELLE

↑ PERFORMANCE DE L'INSTALLATION

SERVICE INDUSTRIEL INTELLIGENT

Ingénierie, exploitation et intelligence opérationnelle au service de la performance de l'eau industrielle.

Chez **J. HUESA,** nous intégrons expertise technique, capacité opérationnelle et amélioration continue au sein d'un modèle de service unique visant à garantir la continuité, la performance et l'évolution des installations industrielles de traitement de l'eau.



VOTRE PARTENAIRE TECHNOLOGIQUE POUR:

- **Anticiper les risques et éviter les arrêts**
- **Optimiser les performances de l'installation**
- **Réduire les coûts d'exploitation et les coûts énergétiques**
- **Garantir la conformité et la durabilité**
- **Faire évoluer les installations sur le long terme**

Audits · ATE · Full O&M · SAT · PMO · Réingénierie · Fabrication en propre · Traitement chimique et analytique · Télécontrôle · Gestion environnementale · Formation technique

+ 55 ANS
AU SERVICE
DE LA PERFORMANCE
DE L'EAU DANS L'INDUSTRIE

Ingénierie • Exploitation • Optimisation • Continuité

L'excellence goutte à goutte

www.jhuesa.com jhuesa@jhuesa.com +34 955 600 808 Sévilla, Espagne